

Relevé de Contrôle

Test Report / Werkzeugeugnis

N° 210250

Selon NF EN 10204 Type 2.2

According to / Entsprechend

Commande N°	Order N° / Auftrag Nr	46532
Réf Client		10587 SWP
Date	Date / Datum	17 10 07

Produit	Product / Produkt	SWP-Ni-C1 / 4 x 350 mm PE
Code article		0404325
Fabrication	Lot	7965130
Quantité	Quantity / Menge	10 KG
Normes	Standards / Normen	AWS A5.15: ENi-CI ISO 1071: E Ni

Analyse du métal déposé (%)

All weld metal analysis / Chemische Analyse des Schweissgutes

C	Si	Mn	Ni	Fe
1.2	<2.0	<1.0	>95	<2.0

Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Mechanical properties of all weld metal / Mechanische Gütewerte des reinen Schweissgutes

Rm (MPa)

>300

Autres :

Dureté: "180HB

GRANDVILLARS, le : 17 10 07

DIRECTEUR QUALITE : Mme Karine BARBIER
Quality manager/Qualitätssicherung manager