

## Relevé de Contrôle

Test Report / Werkszeugnis

N° 210244

Selon NF EN 10204 Type 2.2  
According to / Entsprechend

Commande N°	Order N° / Auftrag Nr	46532
Réf Client		10587 SWP
Date	Date / Datum	17 10 07

Produit	Product / Produkt	SWP 312-16 / 2,5 x 300 mm
Code article		1610228
Fabrication	Lot	7994040
Quantité	Quantity / Menge	32 KG
Normes	Standards / Normen	AWS A5.4/92: "E312-16 EN 1600: E29 9 R 32 ISO 3581: E29.9R23

### Analyse du métal déposé (%)

All weld metal analysis / Chemische Analyse des Schweissgutes

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	P	S	Fe
0.10	1.0	0.6	29.0	9.0	0.5	0.1	<0.030	<0.025	Solde

### Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Mechanical properties of all weld metal / Mechanische Gütwerte des reinen Schweissgutes

Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Résilience KV (J)	T (°C)
>500	700-850	>20		

### Autres :

Dureté: "240HB

GRANDVILLARS, le : 17 10 07

DIRECTEUR QUALITE : Mme Karine BARBIER  
Quality manager/Qualitätssicherung manager