

Relevé de Contrôle

Test Report / Werkszeugnis

N°210246

Selon NF EN 10204 Type 2.2

According to / Entsprechend

Commande N°	Order N° / Auftrag Nr	46532
Réf Client		10587 SWP
Date	Date / Datum	17 10 07

Produit	Product / Produkt	SWP-H/FACING60 / 2,5x350mm
Code article		6100328
Fabrication	Lot	7998041
Quantité	Quantity / Menge	60 KG
Normes	Standards / Normen	DIN 8555: E2-UM-60

Analyse du métal déposé (%)

All weld metal analysis / Chemische Analyse des Schweissgutes

C	Si	Mn	Cr
1.0	0.50	1.30	4.50

Caractéristiques mécaniques du métal déposé

Mechanical properties of all weld metal / Mechanische Gütewerte des reinen Schweissgutes

Autres :

Dureté Rockwell C: 55-60HRC

GRANDVILLARS, le : 17 10 07

DIRECTEUR QUALITE : Mme Karine BARBIER
Quality manager/Qualitätssicherung manager

Valable sans signature