

Specialised Welding Products Ltd **QUALITY CERTIFICATION**

SDS/JSB.10

证书编号: NO. H09448

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发证日期		
E7018	Φ3.2×350mm	933104	Shown on Pack 见产品包装	AWS A5.1-2004	E7018	2010-01-18		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能				Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成分(%)				
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 σ_b (Mpa)	≥ 490	530	C	≤ 0.15	0.079	Cr	≤ 0.20	0.021
Yield Strength 屈服强度 $\sigma_s / \sigma_{0.2}$ (Mpa)	≥ 400	440	Mn	≤ 1.60	1.33	Ni	≤ 0.30	0.007
Elongation 伸长率 δ_5 (%)	≥ 22	29	Si	≤ 0.75	0.372	Mo	≤ 0.30	0.007
V 型 冲 击	Impact Temp. 冲击温度 (°C)	-30	S	≤ 0.035	0.010	V	≤ 0.08	0.002
	Impact V-notch 冲击功 (J)	≥ 27	180 189 210	P	≤ 0.035	0.016	Cu	--
X-Ray X射线探伤	I	I				Nb	--	--
Fillet of T-joint T型接头角焊缝	Passed 合格	Passed 合格						
Water conten 药皮含水量	≤ 0.60	0.15						
Remark 备 注								



This is to certify that the electrodes conform with the above standards.

