

SDS/JSB.06

证书编号: T: H080222

Trade Mark 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Excutive Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
E7018	Φ3.2×350mm	833062	Shown on Pack 见产品包装	AWS A5.1-2004	E7018	2008-10-10		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能				Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成份(%)				
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 σ _b (Mpa)	≥490	525	C	≤0.15	0.080	Cr	≤0.20	0.020
Yield Strength 屈服强度 σ _{0.2} (Mpa)	≥400	430	Mn	≤1.60	1.20	Ni	≤0.30	0.015
Elongation 伸长率 δ ₅ (%)	≥22	30	Si	≤0.75	0.298	Mo	≤0.30	0.007
V 型 冲 击	Impact Tem. 冲击温度 (°C)	-30	S	≤0.035	0.012	V	≤0.08	0.002
	Impact Value 冲击功 (J)	≥27	P	≤0.035	0.012	Cu	--	--
X-Ray X射线探伤	I	I				Nb	--	--
Fillet of T-joint T型接头角缝	Passed 合格	Passed 合格						
Water conten 药皮含水量	≤0.60	0.23						
Remark 备注								



This is to certify that the electrodes conform with the above standards.
兹证明此焊条符合上述标准之要求。

Signature

