

DGS/ZJB,10

证书编号: T: H080275

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发证日期		
E7018	Φ4.0×400mm	833073	Shown on Pack 见产品包装	AWS A5.1-2004	E7018	2008-10-10		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成份(%)					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 σ _b (Mpa)	≥490	515	C	≤0.15	0.066	Cr	≤0.20	0.020
Yield Strength 屈服强度 σ _s /σ	≥400	415	Mn	≤1.60	1.16	Ni	≤0.30	0.015
Elongation 伸长率 δ ₅ (%)	≥22	33	Si	≤0.75	0.507	Mo	≤0.30	0.007
V 型 冲 击	Impact Temp. 冲击温度 (°C)	-30	S	≤0.035	0.009	V	≤0.08	0.002
	Impact V-notch 冲击功 (J)	≥27	P	≤0.035	0.013	Cu	--	--
X-Ray X射线探伤	I	I				Nb	--	--
Fillet of T-joint T型接头角焊缝	Passed 合格	Passed 合格						
Water conten 药皮含水量	≤0.60	0.16						
Remark 备 注								



This is to certify that the electrodes conform with the above standards.
兹证明此焊条符合上述标准之要求。

Signature

