


SDS/JSB.06

证书编号: T: H080210

Trade Mark 牌 号		Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制造日期	Excutive Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期	
E6013		Φ2.5×350mm	811713	Shown on Pack 见产品包装	AWS A5.1-91	E6013	2008-10-10	
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能				Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成份(%)				
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 σ <sub>b</sub> (Mpa)	≥414	505	C	--	0.08	Cr	--	--
Yield Strength 屈服强度 σ <sub>0.2</sub> (Mpa)	≥331	430	Mn	--	0.391	Ni	--	--
Elongation 伸长率 δ <sub>5</sub> (%)	≥17	21	Si	--	0.321	Mo	--	--
V 型 冲 击	Impact Tem. 冲击温度 (°C)	--	S	--	0.025	V	--	--
	Impact Value 冲击功 (J)	--	P	--	0.027	Cu	--	--
X-Ray X射线探伤	--	II				Nb	--	--
Fillet of T-joint T型接头角缝	Passed 合格	Passed 合格						
Remark 备注								
			This is to certify that the electrodes conform with the above standards. 兹证明此焊条符合上述标准之要求。					