

SDS/JSB.06

证书编号: T: H080209

| Trade Mark 牌 号 | | Diameter 规 格 | Lot No. 批 号 | Mfg.Date 制 造 日 期 | Excutive Standard 执 行 标 准 | Type 型 号 | Date of Issue 发 证 日 期 | |
|--|------------------------|------------------------|----------------|--|------------------------------|----------------|--------------------------|------------------------|
| E6013 | | Φ3.2×350mm | 811712 | Shown on Pack 见产品包装 | AWS A5.1-91 | E6013 | 2008-10-10 | |
| Mechanical Properties of Deposited Metal 熔敷金属机械性能 | | | | Chemical Composition of Deposited Metal 熔敷金属化学成份(%) | | | | |
| Item 项 目 | Specification 规 范 | Actual Result 实 测 值 | Element 成 份 | Specification 规 范 | Actual Result 实 测 值 | Element 成 份 | Specification 规 范 | Actual Result 实 测 值 |
| Tensile Strength 抗拉强度σ _b (Mpa) | ≥414 | 480 | C | -- | 0.093 | Cr | -- | -- |
| Yield Strength 屈服强度σ _{0.2} (Mpa) | ≥331 | 405 | Mn | -- | 0.352 | Ni | -- | -- |
| Elongation 伸长率δ ₅ (%) | ≥17 | 25 | Si | -- | 0.288 | Mo | -- | -- |
| V 型 冲 击 | Impact Tem. 冲击温度(℃) | -- | S | -- | 0.023 | V | -- | -- |
| | Impact Value 冲击功(J) | -- | P | -- | 0.029 | Cu | -- | -- |
| X-Ray X射线探伤 | -- | I | | | | Nb | -- | -- |
| Fillet of T-joint T型接头角缝 | Passed 合格 | Passed 合格 | | | | | | |
| Remark 备注 | | | | | | | | |



This is to certify that the electrodes conform with the above standards.
兹证明此焊条符合上述标准之要求。

Signature

