

Specialised Welding Products Ltd **QUALITY CERTIFICATION**

DGS/ZJB.10

证书编号: NO. H09265

Trade Name 牌 号	Diameter 规 格	Lot No. 批 号	Mfg.Date 制 造 日 期	Executed Standard 执 行 标 准	Type 型 号	Date of Issue 发 证 日 期		
E6013	Φ5.0×400mm	911714	Shown on Pack 见产品包装	AWS A5.1-2004	E6013	2009-10-12		
Mechanical Properties of Deposited Metal 熔 敷 金 属 机 械 性 能			Chemical Composition of Deposited Metal 熔 敷 金 属 化 学 成 份 (%)					
Item 项 目	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值	Element 成 份	Specification 规 范	Actual Result 实 测 值
Tensile Strength 抗拉强度 σ _b (Mpa)	≥430	470	C	≤0.20	0.084	Cr	≤0.20	0.020
Yield Strength 屈服强度 σ _s /σ _{0.2} (Mpa)	≥330	390	Mn	≤1.20	0.346	Ni	≤0.30	0.014
Elongation 伸长率 δ ₅ (%)	≥17	28	Si	≤1.00	0.269	Mo	≤0.30	0.008
V 型 冲 击	Impact Temp. 冲击温度 (°C)	--	S	--	0.019	V	≤0.08	0.005
	Impact V-notch 冲击功 (J)	--	P	--	0.024	Cu	--	--
X-Ray X射线探伤	II	I				Nb	--	--
Fillet of T-joint T型接头角焊缝	Passed 合格	Passed 合格						
Remark 备 注								



This is to certify that the electrodes conform with the above