

Batch No:

11085011

成品化学成份 % Chemical Component of Final Production									外形尺寸 Ext. Dimension	表面质量 Surface Quality
	碳 C	硅 Si	锰 Mn	磷 P	硫 S	铬 Cr	镍 Ni	铜 Cu		
标准 Requirement	0.06~0.15	0.80~1.15	1.40~1.85	MAX 0.025	MAX 0.035	---	---	MAX 0.50	合格	合格
焊丝 Rod of Wire	0.08	0.87	1.53	0.010	0.011	0.059	0.013	0.11		

机械性能试验 Test of Mechanical Property				
屈服强度 $\sigma_{0.2}$ MPa Yield Strength	抗拉强度 σ_b Mpa Tensile Strength	延伸率 $\delta_5\%$ Percentage Elongation	冲击吸收功 J Power of Charpy Test	试验温度 $^{\circ}\text{C}$ Test Temperature
429	530	32	X=82	-29