



**EN 10204**

CHEMICAL	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
MECHANICAL	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Number	L - 9483	Tarih / Date: 06.07.2011
Page	1/1	

Purchaser	SPECIALISED WELDING PRODUCTS LTD FARRINGDON INDUSTRIAL CENTRE ALTON HAMPSHIRE GU34 DP,UK ENGLAND		
Order Nr	07/swp/323-2011		
Product Group	GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed		
Brand Name	SG 70 S-2 ( ER 70S-2/W2 TI-TIG A15) / 5 KG CARTON BOX		
Standard	AWS A5.18:05 TS EN ISO 636-A:09		
Classification	ER 70 S-2 W2Ti		
Size	3,20x1000 mm		
Quantity	50,00 Kg		
Serial Nr	15322772911		
Charge Nr	729-10		

Charge Nr	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu*	V	Al	Ti+Zr	Ti	Zr	-	-	-
AWS	<0,07	0,40 - 0,70	0,90 - 1,40	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,50	<0,03	0,05 - 0,15	-	0,05 - 0,15	0,02 - 0,12	-	-	-
TS/EN ISO	0,04 - 0,14	0,40 - 0,80	0,90 - 1,40	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25	-	-	-	-	-
729-10	0,043	0,540	1,002	0,006	0,003	0,010	0,066	0,016	0,077	0,002	0,132	0,160	0,090	0,070	-	-	-

\*including the copper coating

Mechanical Properties					Mechanical Properties				
Tensile Test					Impact Test				
- EN 10002-1					- EN 10045-1				
Specimen preparation					Specimen preparation				
- EN 876					- EN 875 VWT 0/b				
Test Temperature	R <sub>p</sub> Yield Strength	R <sub>m</sub> Tensile Strength	A Elong.	Test Temperature	KV Impact Strength	KV Average	Hardness	Radiographic test	Comment
°C	N / mm <sup>2</sup>	N / mm <sup>2</sup>	%L <sub>50</sub>	°C	J	J	-	-	-
AWS	20	>400	>480	>22	-30	-	>27	-	-
TS/EN ISO	20	>380	470 - 600	>20	-30	-	>47	-	-
	20	min. 400	min. 480	min. 22	-30	-	min. 47	-	-



Quality Department